

Universal-Prüfkoffer PR/5000

Kofferinhalt:

- | | |
|-----------------|---|
| 1. SFM/16S-K | Kombiniertes Stau- und Fließdruckmessgerät mit Schnellkupplung (ohne Manometer, ohne Anschlüsse, ohne Reduzierung, ohne Koffer) |
| 2. RL-RF63-16S | Manometer 0-16 bar mit Schleppzeiger |
| 3. SFM-90208002 | Kugelhahn (mini) mit kurzem Hebel IGxIG 1/4" |
| 4. SFM-9301242 | Perlator mit Luftansaugung M22x1G |
| 5. RMS-SKA10 | Verschlusskupplung mit Aussengewinde G1/4" |

Anschlüsse:

- | | |
|--------------------|---|
| a. KA-1475 | Kombi-Anschluss für Schlauchhahn NW 1/2" sowie Perlator M24x1 (Einhebelmischer) |
| b. KAW-1475 | Kombi-Anschluss für Schlauchhahn NW 1" sowie Perlator M28x1 (Wanneneinlauf) |
| c. KFE-3/4" | KFE-Entleerungs-Anschluss mit Radius-Nippel NW 3/4" |
| d. WA-1475 | Wasseranschluss M22x1 |
| e. KFE-1/2" | KFE-Entleerungs-Anschluss NW 1/2" |
| f. R-M24x1A-M22x1A | Reduzierung von M24x1 Aussengewinde auf M22x1 |
| g. G-1475 | Geadanschluss) |
| h. LG-1475 | Anschluss VG12 (Großventil) |
| i. FL-3/8"-1475 | Schlauchanschluss 3/8" |



Bedienung PF/16:

1. Staudruckprüfung:

Um den Staudruck zu prüfen, muss der Kugelhahn (3) 90° zur Fließrichtung stehen. Es darf kein Wasser aus der Prüfanordnung austreten.

Bei einer längeren Messdauer lässt sich der Höchstdruck - auch Druckschläge - am Schleppzeiger (rot) ablesen.

2. Fließdruckprüfung:

Bei der Fließdruckmessung muss der Kugelhahn (3) in Fließrichtung (0°) stehen. Auch hier lässt sich der höchst gemessene Druck am Schleppzeiger (rot) erkennen.

3. Allgemeine Hinweise:

- Nach jeder Messung ist der Schleppzeiger (rot) manuell wieder auf 0 bar zu stellen.
- Das Manometer unbedingt vor Frost schützen!

Bedienung RM/4 für Membranausdehnungsgefäße:

1. Gewünschten Anschluss auf Gerät bzw. flexible Anschlussverlängerung aufschrauben, darauf achten, dass Dichtung eingelegt ist!
2. Auslöseknopf (6) drücken. Prüfen ob Zeiger auf dem Nullpunkt des Zifferblattes steht, falls erforderlich das Zifferblatt mit Hilfe der roten Aussparung verdrehen um, Zeiger und Nullpunkt zur Deckung zu bringen.
3. Auslöseknopf (6) drücken und Anschluss auf Ventil aufsetzen. Es darf keine Luft entweichen.
4. Erst wenn eine einwandfrei druckdichte Verbindung besteht, Auslöseknopf (6) los lassen und Anschluss vom Ventil trennen / abnehmen.
5. Zeigerstellung auf Augenhöhe ablesen.
6. Auslöseknopf (6) drücken; Zeiger kehrt auf Nullstellung zurück.